

## **BARRE DIXTRA ELECTRONIC 99Sn/0,3Ag0,7Cu (SAC 0307)**

### **CARATTERISTICHE**

- Alta economicità
- Saldature veloci e buona bagnabilità
- Giunti affidabili
- Bassa produzione di scorie
- Eccellente fluidità per saldatura ad onda
- Compatibilità con tutti i tipi di flussanti
- Meno corti rispetto ad altre leghe lead-free
- Basso coefficiente saturazione del rame

### **DESCRIZIONE**

La lega 99Sn0,3Ag0,7Cu è una lega esente da piombo che contiene stagno, 0,7% di rame e 0,3% di argento. La 99Sn0,3Ag0,7Cu è stata formulata per fornire un'alternativa di basso costo alle tradizionali leghe Sn/Ag/Cu e come sostituto più efficace sostituto delle leghe lead-free a basso costo.

Nella saldatura ad onda, 99Sn0,3Ag0,7Cu offre una fluidità superiore se paragonata alle altre leghe Sn/Cu. Produce inoltre meno scorie rispetto alle altre leghe, bagna bene, garantisce un'ottima resistenza ed permette una minore velocità di dissoluzione del rame nel bagno.

### **LIVELLI DI IMPUREZZE SECONDO LE PRINCIPALI NORME**

<b>NORMA</b>	<b>Sn</b>	<b>Pb</b>	<b>Sb</b>	<b>Bi</b>	<b>Cd</b>	<b>Cu</b>	<b>In</b>	<b>Ag</b>	<b>Al</b>	<b>As</b>	<b>Fe</b>	<b>Zn</b>	<b>Ni</b>
<b>ISO 9453:2014 (E)</b>	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,5-0,9	0,10	0,2-0,4	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
<b>IPC- JSTD 006</b>	Resto	0,10	0,50	0,10	0,002	0,5-0,9	0,10	0,2-0,4	0,005	0,03	0,02	0,003	0,01

### **COMPATIBILITA' CON I FLUSSANTI**

La 99Sn0,3Ag0,7Cu è compatibile con tutti i più importanti tipi di flussanti per la saldatura elettronica oggi in commercio.

### **REQUISITI DI TEMPERATURA**

Temperatura di fusione : 227°C  
Temperatura del pozzetto: 265 – 275°C

### **SICUREZZA**

Utilizzare con adeguata ventilazione fare riferimento alla scheda di sicurezza materiale per informazioni d'emergenza non riporre materiali pericolosi in contenitori non autorizzati