

BARRE DIXTRA 96,5Sn3Ag0,5Cu (SAC 305)

CARATTERISTICHE

La **SAC 305** è la lega Sn/Ag/Cu più diffusa fra le aziende leader del settore elettronico. E' inoltre quella con le migliori caratteristiche di bagnabilità. I test eseguiti con questa lega hanno evidenziato eccellente affidabilità dei giunti e resistenza allo stress meccanico.

Temperatura di fusione bassa per una lega lead-free (218°).

DESCRIZIONE

La **SAC 305**, è una lega lead-free che contiene il 96,5% di stagno, il 3% d'argento e lo 0,5% di rame. E' una lega raccomandata dal JEIDA per la saldatura lead-free. Costituisce una valida alternativa per le leghe 63Sn/37Pb per la saldatura ad onda e manuali ed ha mostrato di comportarsi molto bene nelle applicazioni SMT. Quando utilizzata nella saldatura ad onda la **SAC 305** produce meno scorie di altre leghe, bagna bene e garantisce un giunto di buona qualità. La **SAC 305** può essere utilizzata con gli impianti esistenti, anche i flussanti normalmente utilizzati per le leghe Sn/Pb sono compatibili con le leghe lead-free.

Anche questa lega, come tutte le altre lead-free, esercita un'azione corrosiva sui materiali che compongono i pozzetti tradizionali. Si consiglia di accordarsi con il costruttore della saldatrice ad onda per effettuare le opportune azioni preventive.

LIVELLI DI IMPUREZZE SECONDO LE PRINCIPALI NORME

NORMA	Sn	Pb	Sb	Bi	Cd	Cu	In	Ag	Al	As	Fe	Zn	Ni
ISO 9453:2014 (E)	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,3-0,7	0,10	2,8-3,2	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
IPC- JSTD 006	Resto	0,10	0,50	0,10	0,002	0,3-0,7	0,10	2,8-3,2	0,005	0,03	0,02	0,003	0,01

REQUISITI DI TEMPERATURA

Temperatura di fusione : 218°C

Temperatura del pozzetto: 260°

COMPATIBILITA' CON I FLUSSANTI

La **SAC 305** è compatibile con tutti i più importanti tipi di flussanti per la saldatura elettronica oggi in commercio.

SICUREZZA